Purchase Order Receipt Listing

Tuesday, July 25, 2017 12:51:04 PM

All amounts are calculated in domestic currency.

Page 1 of 1

V

All Vendors PO ID PO34711 Receipt Dates from 7/25/2017 to 7/25/2017 All Line Item Types All Item ID/GL/WOs All Rec. Employees All Currencies Grouped by Vendor ID

400.0000 0.0000 0.0000 0.0000	uantity:) U/M): jantity: Value: jantity:	Total Received Quantity: Total Qty to Inspect (PO U/M): Total Reject Quantity: Total Receipt Value: Total Balance Due Quantity:	Total								14 A.
\$0.00	0 0	0.0000		400.0000	crshapes 7/28/2017 7/25/2017 400,0000 PLOU01	Polymershapes Distribution Canada Incrshapes 10 sf DAS 7/28/2017 Black- sf 5 400.0000 var 104 9-89	st DAS sf 5 9-89	MWB1 W 1" E 20" Ti 52480	VU-S/	ndor Name 2 No	VendorID\Vendor Name PO34711 2 USD No
Book Amt	MRB Qty/ MRB Reject Qty	Inspected Qty/ Rejected Qty (PO U/M)	Cost Per Unit/ Recv Value	Recv Qty (PO U/M)	Recv Date/ Recv Emp	Required Date Required Qty	PO U/M / Stock U/M		Project ID Reference/ Description Cert Std	Line Nbr/ Insp Req	Purchase Order ID/ Curr Type

téléphone HAWKESBURY, ON, K6A 1K7 6325200 CANADA 1270 ABERDEEN STREET DART Expédier à: POLYMERSHAPES DISTRIBUTION CANADA INC. No AEROSPACE LTD H CONNAISSEMENT ı Н (613)TRANSPORTEUR DE MARCHANDISES: HAWKESBURY, ON, K6A 1K7 1270 ABERDEEN STREET DART AEROSPACE LTD Facturer à: BORDEREAU D'EXPEDITION F.A.B 93027301 COMMENTAIRE SUR FRAIS DE TRANSPORT: CA NET 30 PATEMENT: MODALITÉS COMMANDE: 21-JUL-17 DATE: DE REPRÉSENTANT: Collect Freight TRANSPORT: MODALITES BON DE COMMANDE: Dorval, QC, H9P 2W3, CA,, ENTREPÔT: POLYMERSHAPES - MONTREAL QC DIXON, P034711 WADE TEL.DE LA PERSONNE-RESSOURCE: NOM POUR 0014005000120 36895390 COMMANDE: DATE DE LA 04-JAN-17 LIVRAISON:

CATEGORIE 52773104 NUMERO DE PIECE / DESCRIPTION DE L'ARTICLE CUSTOMER CHOICE -REVIEW NOTES D'EXPÉDITION 21-JUL-2017 COMMANDEE BILO 80 EXPEDIEE 10 EXPEDIEE QTE NON

MGD

Numeros de LOT:

INSTRUCTIONS SPECIALES:

C OF C REQUIRED

(TIVAR 100

UHMW SH 1.000 48X120 BK PLND/PLND

(10 Qté

REÇU EN BON ETAT

Signé

Date:

À moins qu'il en soit convenu autrement dans un document signé par les deux parties, toute vente par Polymershapes est effectuée exclusivement aux termes des conditions de vente standarc de Polymershapes, qui peuvent être obtenues sur demande et en ligne à l'adresse www.polymershapes.com. BIEN QUE LES RENSEIGNEMENTS, LES RECOMMANDATIONS OU LES CONSEILS FIGURANT AUX PRÉSENTES SOIENT DONNÉS DE BONNE FOI, POLYMERSHAPES NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, QUANT AUX RÉSULTATS, À L'EFFICACITÉ l'utilisation éventuelle ou suggérée de tout matériau, produit, service ou conception n'a pour but d'accorder, ni ne doit être interprété comme accordant, une licence sur les droits de brevei de Polymershapes seront sûres et pourront être utilisées dans des conditions d'utilisation finales. Aucune disposition du présent document ou de tout autre document, ni aucune propre utilisation. Chaque utilisateur doit identifier et effectuer tous les tests et analyses nécessaires pour s'assurer que ses pièces finies contenant des produits, matériaux ou services achetés Chaque utilisateur assume l'entière responsabilité de ses décisions quant au caractère convenable des produits, des matériaux, des services, des recommandations ou des conseils pour sa OU À LA SÉCURITÉ DE TOUTE CONCEPTION CONTENANT DES PRODUITS, MATÉRIAUX, SERVICES, RECOMMANDATIONS OU CONSEILS DE POLYMERSHAPES. SAUF TEL QU'IL EST INDIQUÉ DANS LES CONDITIONS DE VENTE STANDARD DE POLYMERSHAPES, POLYMERSHAPES ET SES REPRÉSENTANTS №E SONT EN AUCUN CAS RESPONSABLES DE TOUTE PERTE responsabilité, à moins que cette modification ne soit précisément acceptée dans un écrit signé par Polymershapes. Aucun énoncé figurant aux présentes relativement à recommandation ou aucun conseil verbal, ne sera réputé modifier, faire varier, remplacer ou annuler toute disposition des conditions de vente de Polymershapes ou de la présente exclusion de DÉCOULANT DE L'UTILISATION DE SES MATÉRIAUX, PRODUITS OU SERVICES DÉCRITS AUX PRESENTES

ou d'autres droits de propriété intellectuelle de Polymershapes ou de l'une de ses filiales ou d'un membre de son groupe couvrant cette utilisation ou cette conception, et ne doit pas être

interprété comme une recommandation relative à l'utilisation de ce matériau, produit, service ou concept en violation d'un droit de brevet ou d'un autre droit de propriété intellectuelle.

MATERIAL RECEIPT INSPECTION FORM

MATERIAL: MUHA					PO / BATCH	NO.: p0347	11/m/38/27
MATERIAL CERT REC'D: QUANTITY RECEIVED: 40054 QUANTITY INSPECTED: 40054	2F+			THIC	CKNESS ORDE CKNESS RECEI ET SIZE ORDE ET SIZE RECEI	VED: 4 (/ / / / / / / / / / / / / / / / / /	
DESCRIPTION	(Ch	CR eck (N)			COMMEN	ΓS	
SURFACE DAMAGE	Y	(N)					
CORRECT FINISH	(A)	N					
CORROSION	Y	(1)					
CORRECT GRAIN DIRECTION	0	N					
CORRECT MATERIAL PER M-DRAWING	Ø	N	tiva	1000			
CORRECT THICKNESS	(9)	N					
PHOTO REQUIRED	Y	(1)	0.0	130.44	W-		
CORRECT REF # TO LINK CERT	Ø	N	P034	1711			
CORRECT MATERIAL IDENTFICATION		N					
CORRECT M# ON THE MATERIAL	(9)	N					
DOES THIS MATERIAL REQUIRE ENGINEERING SIGN OFF	Υ	(N)					
DOES THIS REQUIRE AN EXTRUSION REPORT	Υ	(3)					
						33.817	
CUT SAMPLE PIECE				ND PREFOR		SS CHECK.	
		-	HRC	HRB	T DUR A	DUR D	WEBSTER
TYPE OF MATERIAL							
SIZE OF TEST SAMPLE							
HARDNESS / DUROMETER READI	NG						
		sters	located in	the Quality Off	ice		
	_						

QC 18 INSPECTION		ENGINEER	ING SIGNOFF (if required)
INSPECTED BY:	IIII 2 4 2017	SIGNED OFF BY:	
DATE:	10F 2 1 EBIA :	89 DATE:	

Attach this inspection sheet with the corresponding material cert and remit to be scanned and received in

Ω O æ REV. C SCALE COPYRIGHT © 2005 BY DART AEROSPACE LTD
THE DOCUMENT SHAWN'S AND OWN BEACHING TO SECURE OF THE DIMENSE DAY OTHER PRESENT HAT ITS
WITTOR LIKED TO ANY TAPPOSE OR COPING OF COMMUNICATED TO ANY OTHER PRESENT HAT ITS 11.06.09 SHEET 1 OF 12.09.27 05.03.31 DATE DART AEROSPACE LTD HAWKESBURY, ONTARIO, CANADA AP AJS RF REFORMAT ADDED MATERIAL REQUIREMENTS FROM D2689 MANUFACTURER UPDATED (SEE PAR 11-105) INCREASED ACCURACY OF PART NUMBER THICKNESS, "TTT" WAS "TT" DELEASE (12/10/10 (P) ECN 12-672 UHMW SHEET DRAWING NO. MUHMW 2 PART NUMBER: MUHMW C TTT | WHERE TTT = THICKNESS IN 1/100 INCHES \bigcirc C = COLOUR (B = BLACK) 8 AP R 12.09.27 **NEW ISSUE** (W = WHITE) APPROVED MFG. APPR. CHECKED DE APPR. DESIGN DRAWN O PURCHASE MATERIAL: UHMW BLACK TIVAR 1000 VIRGIN MATERIAL MANUFACTURER: POLY HI SOLDUR/QUADRANT PLASTICS THICKNESS - TOLERANCE: +0.030"/ NO MINUS В EG. 1.000" UHMW BLACK (IVAR 1000 - MUHMWB100 1.250" UHMW BLACK TIVAR 1000 = MUHMWB125 MINIMUM MATERIAL PROPERTY VALUES *REFERENCE DART REPORT DR-1041 ULTIMATE BEARING 4200 PSI FLEXURAL MODULUS 105000 PSI 4600 PSI 3500 PSI 2800 PSI 2900 PSI 2200 PSI ULTIMATE TENSILE **ULTIMATE SHEAR** YIELD BEARING YIELD TENSILE YIELD SHEAR ۵ O 8